



Expéditeur : le BUREAU INTERNATIONAL

AVIS INFORMANT LE DÉPOSANT DE LA
COMMUNICATION DE LA DEMANDE
INTERNATIONALE AUX OFFICES DÉSIGNÉS

(règle 47.1.c), première phrase, du PCT)

Destinataire :

HAUTIER, Jean Louis
Office Méditerranéen de Brevets d'Invention et de Marques
Cabinet Hautier
24, rue Masséna
F-06000 Nice
FRANCE

2) COURRIER ARRIVÉ le

- 6 JUIN 2004

OMBI-HAUTIER

Date d'expédition (jour/mois/année) 21 mai 2004 (21.05.2004)		
Référence du dossier du déposant ou du mandataire PARPAING		
Demande internationale n° PCT/FR2003/050091	Date du dépôt international (jour/mois/année) 14 octobre 2003 (14.10.2003)	Date de priorité (jour/mois/année) 05 novembre 2002 (05.11.2002)
Déposant SOUX, Jacques		

AVIS IMPORTANT

1. Il est notifié par la présente qu'à la date indiquée ci-dessus comme date d'expédition de cet avis, le Bureau international a communiqué, comme le prévoit l'article 20, la demande internationale aux offices désignés suivants :

AU, AZ, BY, CH, CN, CO, DZ, EP, HU, JP, KG, KP, KR, MD, MK, MZ, RU, TM, US

Conformément à la règle 47.1.c), troisième phrase, ces offices acceptent le présent avis comme preuve déterminante du fait que la communication de la demande internationale a bien eu lieu à la date d'expédition indiquée plus haut, et le déposant n'est pas tenu de remettre de copie de la demande internationale à l'office ou aux offices désignés.

2. Les offices désignés suivants ont renoncé à l'exigence selon laquelle cette communication doit être effectuée à cette date:

AE, AG, AL, AM, AP, AT, BA, BB, BG, BR, BZ, CA, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EA, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, ID, IL, IN, IS, KE, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MG, MN, MW, MX, NI, NO, NZ, OA, OM, PH, PL, PT, RO, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

La communication sera effectuée seulement sur demande de ces offices. De plus, le déposant n'est pas tenu de remettre de copie de la demande internationale aux offices en question (règle 49.1)a-bis)).

3. Le présent avis est accompagné d'une copie de la demande internationale publiée par le Bureau international le 21 mai 2004 (21.05.2004) sous le numéro WO 2004/042170

4. DELAIS pour la présentation d'une demande d'examen préliminaire international et pour l'ouverture de la phase nationale

Le délai applicable pour l'ouverture de la phase nationale sera, sous réserve de ce qui est dit au paragraphe suivant, de 30 MOIS à compter de la date de priorité, non seulement en ce qui concerne tout office élu lorsqu'une demande d'examen préliminaire international aura été présentée avant l'expiration du délai de 19 mois à compter de la date de priorité (voir l'article 39.1)), mais également en ce qui concerne tout office désigné, en l'absence de présentation d'une telle demande d'examen, lorsque l'article 22.1) tel que modifié avec effet au 1^{er} avril 2002 sera applicable audit office désigné. Pour plus de renseignements, voir la *Gazette du PCT* no 44/2001 du 1^{er} novembre 2001, pages 19927, 19933 et 19935, ainsi que le bulletin *PCT Newsletter*, numéros d'octobre et de novembre 2001 et de février 2002.

En pratique, des délais autres que celui de 30 mois vont continuer de s'appliquer, pour des durées variables, en ce qui concerne certains offices désignés et élus. Pour des mises à jour régulières quant aux délais applicables (20, 21, 30 ou 31 mois ou autre délai), office par office, on se reportera à la *Gazette du PCT*, au bulletin *PCT Newsletter* ainsi qu'aux chapitres nationaux pertinents dans le volume II du *Guide du déposant du PCT*, accessibles sur le site Internet de l'OMPI, par l'intermédiaire de liens à partir de diverses pages du site, y compris celles de la *Gazette*, de la *Newsletter* et du *Guide*, à l'adresse suivante : <http://www.wipo.int/pct/fr/index.html>.

Quant à la présentation d'une demande d'examen préliminaire international, voir le *Guide du déposant du PCT*, volume I/A, chapitre IX. Seul un déposant qui est ressortissant d'un État contractant du PCT lié par le chapitre II ou qui y a son domicile peut présenter une demande d'examen préliminaire international (actuellement, tous les États contractants du PCT sont liés par le chapitre II).

Le déposant est seul responsable du respect de tous les délais visés ci-dessus.

Bureau international de l'OMPI 34, chemin des Colombettes 1211 Genève 20, Suisse	Fonctionnaire autorisé Philippe Becamel
n° de télécopieur+41 22 740 14 35	n° de télécopieur+41 22 338 71 40

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
21 mai 2004 (21.05.2004)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2004/042170 A2

(51) Classification internationale des brevets⁷ : E04G 1/00

(71) Déposant et

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2003/050091

(72) Inventeur : SOUX, Jacques [FR/FR]; impasse des Ar-
bousiers, Morta, F-20243 Prunelli de Fiumorbo (FR).

(22) Date de dépôt international :
14 octobre 2003 (14.10.2003)

(74) Mandataires : HAUTIER, Jean Louis etc.; Office
Méditerranéen de Brevets d'Invention et de Marques,
Cabinet Hautier, 24, rue Masséna, F-06000 Nice (FR).

(25) Langue de dépôt : français

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,

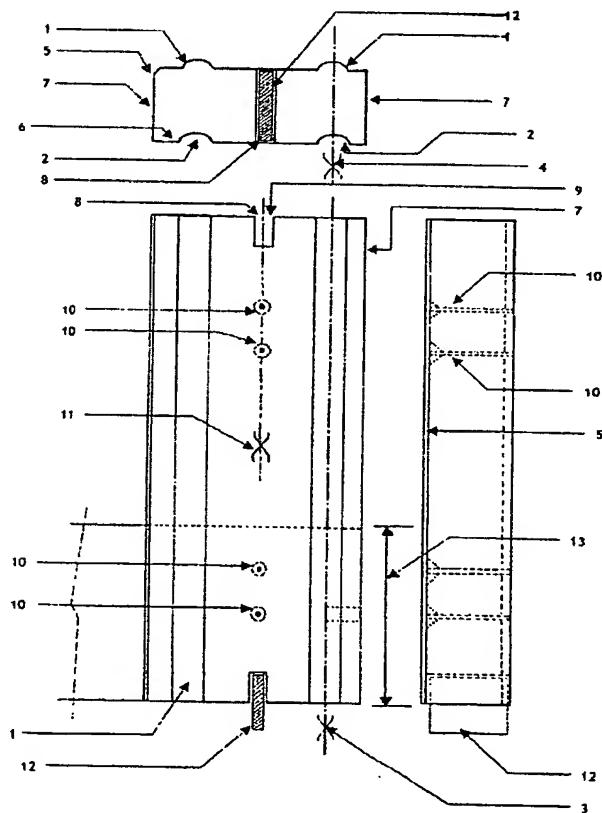
(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
02/13905 5 novembre 2002 (05.11.2002) FR

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: SOLID WOOD BLOCK

(54) Titre : PARPAING EN BOIS MASSIF



(57) Abstract: The invention concerns a solid or pressed wood block used in building on the same principle as concrete blocks by staggered stacking. It is provided with two roll mouldings (1) on its upper part, two grooves (2) on its lower part and its abutting joint is produced by spline end matching (8). Two countersunk perforations (10) are present on its upper part and at the two ends symmetrically. Said pilot holes enable a screw or metal point to be passed through to bind the block to the initial support or to the lower block. The assembly of the anchored corners requires grinding of the roll mouldings (1) over the part of the assembly (13) only. Said blocks enable the construction of walls in the field of construction of buildings without requiring specialized skills. They constitute a means of upgrading and storage of accidental products such as windfalls to put to good use cuttings from the wood industry.

(57) Abrégé : Parpaing en bois massif ou bois aggloméré qui s'utilise en construction sur le même principe que le parpaing de maçonnerie par empilement en quinconce. Il est pourvu de deux boudins (1) sur sa partie supérieure, de deux cannelures (2) sur sa partie inférieure et son assemblage en bout est réalisé par embrèvement à fausse languette (8). Deux percements (10) fraises sont sur sa partie supérieure et aux deux extrémités et de façon symétrique. Ces avant-trous permettent le passage d'une vis ou d'une pointe métallique afin de lier le parpaing au support de départ ou au parpaing inférieur. L'assemblage des angles chaînés impose de meuler les boudins (1) sur la partie de l'assemblage (13) uniquement. Ces parpaings permettent de constituer des murs dans le domaine de la construction d'édifices sans faire appel à des connaissances techniques particulières. Ils sont un moyen de valoriser et de stocker rapidement des produits accidentels tels que les cha-

blis de valoriser les chutes des industries du bois.

WO 2004/042170 A2



SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- *sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

5

10

Parpaing en bois massif

15

La présente invention concerne un concept de profils et d'assemblages d'un parpaing en bois massif ou aggloméré qui s'utilise en construction sur le même principe et le même mode que le parpaing de maçonnerie traditionnel lors de l'édification de mur plein par empilement en quinconce.

20

Constitué par un bloc parallélépipédique rectangle de bois d'épaisseurs et de hauteurs variables jusqu'à vingt centimètres et toutes dimensions inférieures et d'une longueur n'excédant pas soixante centimètres et toutes dimensions inférieures, dont le rapport de la longueur sur la largeur n'excède pas un tiers.

25

Son procédé d'assemblage est en embrèvement ordinaire en double boudins (1) sur sa face supérieure et double cannelures (2) sur sa face inférieure.

30

L'axe (3) longitudinal des boudins sur la face supérieure et l'axe (3) longitudinal des cannelures sur la face inférieure sont opposées deux à deux sur un même axe (4) vertical.

Le profil des boudins et cannelures est en demi-cercle dont la longueur cumulée des cordes ou diamètres par face ne peut excéder le tiers de la largeur du parpaing et est décompté de cette largeur l'emprise du chanfrein (5) quand celui ci est profilé sur l'arête supérieure du parpaing.

Le diamètre ou corde de la cannelure est supérieur de dix pour cent au diamètre du boudin et la distance entre l'arête externe (6) de la cannelure et le parement (7) adjacent ne peut être inférieure au dixième de la largeur calculée sur la face supérieure du parpaing.

5 L'assemblage du parpaing en ses deux bouts est symétrique et par embrèvement à fausse languette (8) parallèle aux parements et perpendiculairement aux faces supérieure et inférieure.

Selon la taille du parpaing, plusieurs embrèvements à fosse languette peuvent être réalisés, la surface de dépouillement occasionné par ceux ci ne
10 doit pas excéder le tiers de la surface de sa section carrée et la profondeur de rainure qui ne doit pas excéder la distance entre le parement et le premier trait (9) de la rainure.

Deux percements (10) fraisés et perpendiculaires à la face supérieure du parpaing le traverse jusqu'à sa face inférieure, ils sont situés sur un même
15 axe (11) parallèle aux boudins et entre ceux ci.

Pour l'un des percements la distance est égale à partir de l'arase à une demi-largeur de parpaing et pour l'autre percement aux trois quarts de sa longueur.

Le groupe de ces deux percements est en nombre égal au nombre des
20 rainures des embrèvements à fausse languette, dans le même axe longitudinal (11) et symétriques aux deux extrémités du parpaing.

Le diamètre de ces percements qui ne doit pas excéder la cote de la largeur de la rainure d'embrèvement à fausse languette et permet le passage de vis ou de pointes métalliques de diamètre égal.

25 La profondeur du vissage ou du clouage du parpaing supérieur dans le parpaing inférieur est égal au moins au tiers de l'épaisseur de celui ci.

La mise en place de languette (12) dont la longueur, l'épaisseur et la largeur sont inférieures à cinq pour cent à son logement constitué entre deux parpaing accolés bout à bout.

30 Lors de la jonction de murs de parpaings en angle en chaînage traditionnel, le meulage des boudins est réalisé uniquement sur la partie recouverte par l'assemblage (13).

Le clouage ou vissage du parpaing supérieur au parpaing inférieur sur cette partie assemblage est réalisé par le ou les percements existants.

Constitué par un bloc parallélépipédique rectangle de bois d'épaisseurs et de hauteurs variables jusqu'à vingt centimètres et toutes dimensions inférieures et d'une longueur n'excédant pas soixante centimètres et toutes dimensions inférieures, dont le rapport de la longueur sur la largeur n'excède pas un tiers.

Son procédé d'assemblage est en embrèvement ordinaire en double boudins (1) sur sa face supérieure et double cannelures (2) sur sa face inférieure.

L'axe (3) longitudinal des boudins sur la face supérieure et l'axe (3) longitudinal des cannelures sur la face inférieure sont opposées deux à deux sont sur un même axe (4) vertical.

Le profil des boudins et cannelures est en demi-cercle dont la longueur cumulée des cordes ou diamètres par face ne peut excéder le tiers de la largeur du parpaing et est décompté de cette largeur l'emprise du chanfrein (5) quand celui ci est profilé sur l'arête supérieure du parpaing.

Le diamètre ou corde de la cannelure est supérieur de dix pour cent au diamètre du boudin et la distance entre l'arête externe (6) de la cannelure et le parement (7) adjacent ne peut être inférieure au dixième de la largeur calculée sur la face supérieure du parpaing.

L'assemblage du parpaing en ses deux bouts est symétrique et par embrèvement à fausse languette (8) parallèle aux parements et perpendiculairement aux faces supérieure et inférieure.

Selon la taille du parpaing, plusieurs embrèvements à fosse languette peuvent être réalisés, la surface de dépouillement occasionné par ceux ci ne doit pas excéder le tiers de la surface de sa section carrée et la profondeur de rainure qui ne doit pas excéder la distance entre le parement et le premier trait (9) de la rainure.

Deux percements (10) fraisés et perpendiculaires à la face supérieure du parpaing le traverse jusqu'à sa face inférieure, ils sont situés sur un même axe (11) parallèle aux boudins et entre ceux ci.

Pour l'un des percements la distance est égale à partir de l'arase à une demi-largeur de parpaing et pour l'autre percement aux trois quarts de sa longueur.

Le groupe de ces deux percements est en nombre égal au nombre des rainures des embrèvements à fausse languette, dans le même axe longitudinal (11) et symétriques aux deux extrémités du parpaing.

5 Le diamètre de ces percements qui ne doit pas excéder la cote de la largeur de la rainure d'embrèvement à fausse languette et permet le passage de vis ou de pointes métalliques de diamètre égal.

La profondeur du vissage ou du clouage du parpaing supérieur dans le parpaing inférieur est égal au moins au tiers de l'épaisseur de celui ci.

10 La mise en place de languette (12) dont la longueur, l'épaisseur et la largeur sont inférieures à cinq pour cent à son logement constitué entre deux parpaing accolés bout à bout.

Lors de la jonction de murs de parpaings en angle en chaînage traditionnel, le meulage des boudins est réalisé uniquement sur la partie recouverte par l'assemblage (13).

15 Le clouage ou vissage du parpaing supérieur au parpaing inférieur sur cette partie assemblage est réalisé par le ou les percements existants.

REFERENCES

fig 1 Coupe

fig 2 Elévation

5 fig 3 Vue latérale

1. Boudin

2. Cannelure

3. Axe longitudinal

10 4. Axe vertical

5. Chanfrein

6. Arête externe

7. Parement

8. Embrèvement

15 9. Trait

10. Percement

11. Axe parallèle

12. Languette

13. Assemblage

REVENDECATIONS

5 1. Parpaing en bois massif ou aggloméré caractérisé par son profil et le mode de sa mise en œuvre lors de l'édification de mur plein par empilement en quinconce.

2. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 1, caractérisé par un bloc parallélépipédique rectangle de bois d'épaisseur et de hauteur variable jusqu'à vingt centimètres et toutes dimensions inférieures.

10 3. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 2, caractérisé par une longueur n'excédant pas soixante centimètres et toutes dimensions inférieures et dont le rapport de la longueur sur la largeur n'excède pas un tiers.

15 4. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 2, caractérisé par son procédé d'assemblage en embrèvement ordinaire en double boudins (1) sur la face supérieure du parpaing et double cannelures (2) sur sa face inférieure.

20 5. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 4, caractérisé par l'axe (3) longitudinal des boudins sur la face supérieure et l'axe (3) longitudinal des cannelures sur la face inférieure, opposés deux à deux sur un même axe (4) vertical.

25 6. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 5, caractérisé par le profil des boudins et cannelures en demi-cercle et dont la longueur cumulée des cordes ou diamètres par face ne peut excéder le tiers de la largeur du parpaing, est décompté de cette largeur l'emprise du chanfrein (5) quand celui ci est profilé sur l'arête supérieure du parpaing.

7. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 6, caractérisé en ce que le diamètre ou corde de la cannelure est supérieur de dix pour cent au diamètre du boudin.

30 8. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 4, 5 et 6 caractérisé par la distance entre l'arête externe (6) de la cannelure et le parement (7) adjacent qui ne peut être inférieure au dixième de la largeur calculée sur la face supérieure du parpaing.

9. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 2 et 3, caractérisé par l'assemblage symétrique en ses deux bouts par embrèvement à fausse languette (8) parallèle aux parements du parpaing et perpendiculairement aux faces supérieure et inférieure.

5 10. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 9, caractérisé par un ou plusieurs embrèvements à fosse languette selon la taille du parpaing, la surface de dépouillement occasionné par la ou les rainures de l'assemblage ne doit pas excéder le tiers de la surface de sa section carrée du parpaing.

10 11. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 9 et 10, caractérisé par la profondeur de rainure qui ne doit pas excéder la distance entre le parement et le premier trait (9) de la rainure.

15 12. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 4 et 5, caractérisé par deux percements (10) fraisés et perpendiculaires à la face supérieure du parpaing.

13. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 12, caractérisé par les percements (10) qui traversent le parpaing jusqu'à sa partie inférieure et qui sont situés sur un même axe (11) parallèle aux boudins et entre ceux ci.

20 14. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 12 et 13, caractérisé par une distance égale à partir de l'arase pour l'un des percements à une demi-largeur de parpaing et pour l'autre percement aux trois quarts de la longueur du parpaing.

25 15. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 12, 13 et 14, caractérisé par le groupe de deux percements qui est en nombre égal au nombre des rainures des embrèvements à fausse languette et dans le même axe longitudinal (11).

30 16. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 12, 13, 14 et 15, caractérisé par la symétrie de ces percements aux deux extrémités du parpaing.

17. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 10 et 16, caractérisé par le diamètre de ces percements qui ne doit pas excéder la cote de la largeur de la rainure d'embrèvement à fausse languette permettant le passage de vis ou de pointes métalliques de diamètre égal.

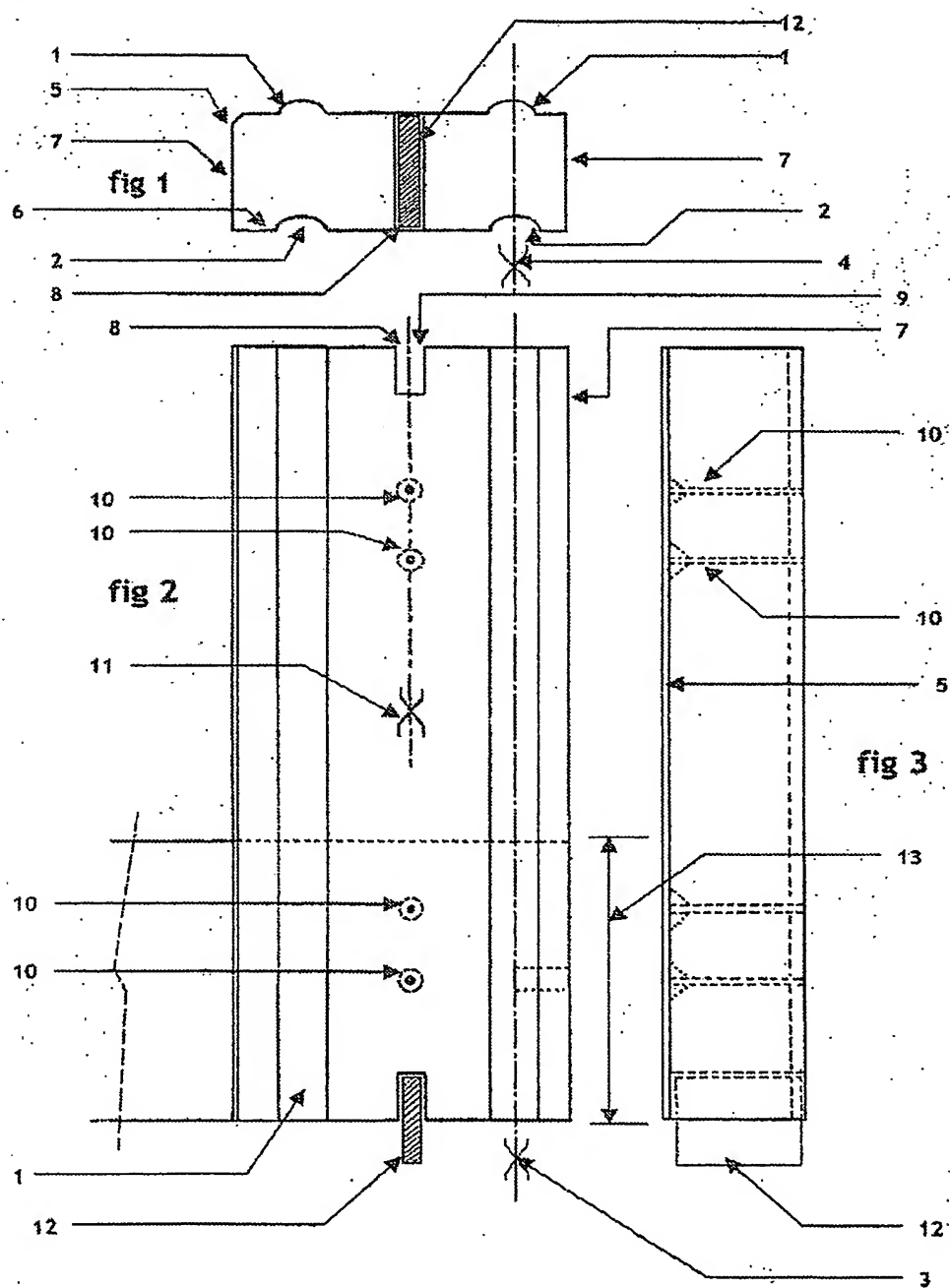
18. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon les revendications 1 et 17, caractérisé par le vissage ou le clouage du parpaing supérieur dans le parpaing inférieur à une profondeur égale au moins au tiers de l'épaisseur de celui ci.

5 19. Parpaing en bois massif selon les revendications 1 et 9, caractérisé par la mise en place de languette (12) dont la longueur, l'épaisseur et la largeur sont inférieures à cinq pour cent à son logement constitué entre deux parpaing accolés bout à bout.

10 20. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 4, caractérisé par le meulage uniquement d'une partie des boudins sur la partie recouverte par l'assemblage (13) lors de la jonction de murs de parpaings en angle et en chaînage traditionnel.

15 21. Parpaing en bois massif ou aggloméré selon la revendication 20, caractérisé par des murs assemblés en angles en chaînage traditionnel, caractérisé par le clouage ou le vissage du parpaing supérieur au parpaing inférieur sur la partie de l'assemblage, par le ou les percements existants.

1/1



TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

PCT

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire PARPAING	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après	
Demande internationale n° PCT/FR 03/50091	Date du dépôt international(jour/mois/année) 14/10/2003	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année) 05/11/2002
Déposant SOUX, Jacques		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 4 feuilles.

☒ Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

1. Base du rapport

a. En ce qui concerne la **langue**, la recherche internationale a été effectuée sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous le même point.

☐ la recherche internationale a été effectuée sur la base d'une traduction de la demande internationale remise à l'administration.

b. En ce qui concerne **les séquences de nucléotides ou d'acides aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage des séquences :

☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.

☐ déposée avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.

☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.

☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.

☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences présenté par écrit et fourni ultérieurement ne vas pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.

☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous forme déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences présenté par écrit, a été fournie.

2. ☐ Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).

3. ☐ Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).

4. En ce qui concerne le **titre**,

☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.

☐ Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

5. En ce qui concerne l'**abrégé**,

☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant

☐ le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

6. La figure **des dessins** à publier avec l'abrégé est la Figure n°

☒ suggérée par le déposant.

☐ parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.

☐ parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

1

☐ Aucune des figures n'est à publier.

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 03/50091

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 E04B2/06

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 E04B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)
EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X Y A	CA 2 234 732 A (MAITERTH KONRAD UWE) 14 octobre 1999 (1999-10-14) page 2, ligne 6 - page 2, ligne 10 revendication 3; figures 2,5,8	1,2,4,5, 20 6 21
X	DE 198 35 241 A (STREY LOTHAR ; STREY URSULA (DE)) 24 février 2000 (2000-02-24) revendications 1-3; figures 1-3	1,4,5
X	FR 2 004 632 A (JOOS MARIE) 28 novembre 1969 (1969-11-28) page 2, ligne 18 - page 3, ligne 20 page 3, ligne 38 - page 4, ligne 4 figures 1-7	1,9,12, 13
X A	GB 426 535 A (JULIUSZ EUGENIUSZ TURCZAN) 4 avril 1935 (1935-04-04) revendication 1; figures 1-7	1,9,12 18,19



Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents



Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

7 mai 2004

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

13/05/2004

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Hendrickx, X

C.(suite) DOCUMENTS CONSULTÉS COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	DE 27 39 017 A (MONTANELLI MICHELE) 8 mars 1979 (1979-03-08) page 7, alinéa 3 page 8, alinéa 5 - page 9, alinéa 1 figures 11-13 -----	1,9-11, 19
X	EP 0 149 689 A (VAEMA DI VAVASSORI MARIO & C S) 31 juillet 1985 (1985-07-31) page 3, ligne 18 - page 5, ligne 8 page 5, ligne 21 - page 6, ligne 3 figures 1-5 -----	1,12,13, 18
X	US 5 890 332 A (SKIDMORE LESTER J ET AL) 6 avril 1999 (1999-04-06) revendication 1; figures 1-6 -----	1,2,9
A	FR 2 139 125 A (BLAGOJEVIC DUSAN) 5 janvier 1973 (1973-01-05) page 2, ligne 16 - page 2, ligne 25 page 3, ligne 17 - page 3, ligne 19 figures 1,5,29,31 -----	3,4,12
Y	FR 2 079 685 A (CABE JEAN) 12 novembre 1971 (1971-11-12) le document en entier -----	6
A	FR 2 616 643 A (ECKENSCHWILLER PATRICK) 23 décembre 1988 (1988-12-23) figure 1 -----	4-8
A	DE 27 36 990 A (GONSIOR MANFRED) 1 mars 1979 (1979-03-01) le document en entier -----	12-14,16
A		18

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

PCT/FR 03/50091

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
CA 2234732	A	14-10-1999	CA 2234732 A1	14-10-1999
DE 19835241	A	24-02-2000	DE 19835241 A1	24-02-2000
FR 2004632	A	28-11-1969	BE 712696 A FR 2004632 A7	31-07-1968 28-11-1969
GB 426535	A	04-04-1935	AUCUN	
DE 2739017	A	08-03-1979	DE 2739017 A1	08-03-1979
EP 0149689	A	31-07-1985	EP 0149689 A1	31-07-1985
US 5890332	A	06-04-1999	AUCUN	
FR 2139125	A	05-01-1973	BE 784010 A1 DE 2225302 A1 FR 2139125 A1	18-09-1972 07-12-1972 05-01-1973
FR 2079685	A	12-11-1971	FR 2079685 A5	12-11-1971
FR 2616643	A	23-12-1988	FR 2616643 A1	23-12-1988
DE 2736990	A	01-03-1979	DE 2736990 A1	01-03-1979